

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	122470 4,8
GTIN	4067263119760
Classe de artigo	11E

Descrição

Modelo:

Design robusto da broca e ponta em bico especial otimizada para a melhor formação de aparas possível e quebra segura das aparas com valores de avanço elevados.

Microgeometria avançada, forma da aresta de corte convexa e polimento de superfície cônica para maior estabilidade da aresta de corte principal. **Geometria otimizada dos sulcos de aparas e geometria frontal patenteada para evacuação fiável das aparas** em materiais de peça de trabalho de aço e ferro fundido. **Revestimento de alto desempenho** da mais recente geração.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **122471/122476**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **122470/122475** e **129100HE**.

Descrição técnica

profundidade de perfuração máxima recomendada L_2	20,8 mm
\varnothing haste D_s	6 mm
Tolerância de \varnothing nominal	h7
Comprimento total L	66 mm
Número de arestas de corte Z	2
Avanço f em aço < 1100 N/mm ²	0,17 mm/U
\varnothing nominal D_c	4,8 mm
Norma	DIN 6537 K

Comprimento dos canais de aparas L_c	28 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	4×D
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Brocas espirais

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado	115	P
Aço < 750 N/mm ²	adequado	105	P
Aço < 900 N/mm ²	adequado	100	P
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	70	P
Aço < 1400 N/mm ²	adequado	60	P
GG	adequado	110	K
GGG	adequado	75	K
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		