



## Dados do pedido

Número do pedido	122471 14,5
GTIN	4067263122821
Classe de artigo	11E

## Descrição

### Modelo:

**Design de broca robusto e geometria de ponta especial otimizada** para a **melhor formação e quebra segura de aparas possível** e com **maiores valores de avanço**. **Microgeometria avançada, forma de aresta de corte convexa** e **polimento cônico** para maior estabilidade da aresta de corte principal. **Geometria otimizada dos sulcos de aparas e geometria da ponta patenteada** para **evacuação segura de aparas** em materiais de aço e ferro fundido. **Revestimento de alto desempenho** da mais recente geração.

### Instrução:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Descrição técnica

Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,38 mm/U
profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub>	43,3 mm
Tolerância de Ø nominal	h7
Ø haste D <sub>s</sub>	16 mm
Número de arestas de corte Z	2
Comprimento total L	115 mm
Norma	DIN 6537 K
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	65 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	14,5 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN

Óleo de corte	VHM
Versão	4xD
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	115	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	105	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	100	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado	70	P
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado	60	P
GG	adequado	110	K
GGG	adequado	75	K
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		