

**Garant****Broca HPC MDI haste cilíndrica GARANT Master Steel DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,3****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 122470 6,3    |
| GTIN             | 4067263119913 |
| Classe de artigo | 11E           |

**Descrição****Versão:**

**Design robusto da broca e ponta em bico especial otimizada para a melhor formação de aparas possível e quebra segura das aparas com valores de avanço elevados.**

**Microgeometria avançada, forma da aresta de corte convexa e polimento de superfície cônica para maior estabilidade da aresta de corte principal. Geometria otimizada dos sulcos de aparas e geometria frontal patenteada para evacuação fiável das aparas em materiais de peça de trabalho de aço e ferro fundido. Revestimento de alto desempenho da mais recente geração.**

**Nota:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com n.º **122471/122476**.

Encomendar forma **HE**: com n.º **122470 / 122475 e 129100HE**.

**Descrição técnica**

|                                          |            |
|------------------------------------------|------------|
| Número de arestas de corte Z             | 2          |
| Comprimento total L                      | 79 mm      |
| Norma                                    | DIN 6537 K |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/U  |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$   | 34 mm      |
| Ø haste $D_s$                            | 8 mm       |
| Tolerância de Ø nominal                  | h7         |

|                                                              |                    |
|--------------------------------------------------------------|--------------------|
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 6,3 mm             |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub> | 24,6 mm            |
| Série                                                        | Master Steel       |
| Revestimento                                                 | TiAlN              |
| Material de corte                                            | VHM                |
| Versão                                                       | 4xD                |
| Ângulo da ponta                                              | 140 grau           |
| Haste                                                        | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior                                        | não                |
| Estratégia de maquinagem                                     | HPC                |
| Seminorma                                                    | sim                |
| Anel colorido                                                | verde              |
| Tipo de produto                                              | Brocas espirais    |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       | 115            | P          |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       | 105            | P          |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       | 100            | P          |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado       | 70             | P          |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado       | 60             | P          |
| GG                           | adequado       | 110            | K          |
| GGG                          | adequado       | 75             | K          |
| Uni                          | adequado       |                |            |
| máximo a molhado             | adequado       |                |            |
| seco                         | adequado       |                |            |

## Serviços

|                              |           |
|------------------------------|-----------|
| Retificação de haste Tipo HB | 129100 HB |
|------------------------------|-----------|

