

Garant**Broca HPC MDI haste cilíndrica GARANT Master Steel DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC h7: 4,2****Dados do pedido**

Número do pedido	122470 4,2
GTIN	4067263119715
Classe de artigo	11E

Descrição**Versão:**

Design robusto da broca e ponta em bico especial otimizada para a melhor formação de aparas possível e quebra segura das aparas com valores de avanço elevados.

Microgeometria avançada, forma da aresta de corte convexa e polimento de superfície cónica para maior estabilidade da aresta de corte principal. **Geometria otimizada dos sulcos de aparas e geometria frontal patenteada** para **evacuação fiável das aparas** em materiais de peça de trabalho de aço e ferro fundido. **Revestimento de alto desempenho** da mais recente geração.

Nota:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com n.º **122471/122476**.

Encomendar forma **HE**: com n.º **122470 / 122475** e **129100HE**.

Descrição técnica

Norma	DIN 6537 K
profundidade de perfuração máxima recomendada L_2	17,7 mm
Avanço f em aço < 1100 N/mm ²	0,16 mm/U
Tolerância de Ø nominal	h7
Comprimento dos canais de aparas L_c	24 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	66 mm

Número de arestas de corte Z	2
Ø nominal D _c	4,2 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Versão	4xD
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Brocas espirais

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado	115	P
Aço < 750 N/mm ²	adequado	105	P
Aço < 900 N/mm ²	adequado	100	P
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	70	P
Aço < 1400 N/mm ²	adequado	60	P
GG	adequado	110	K
GGG	adequado	75	K
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		

Serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------

