



## Dados do pedido

Número do pedido	150350 8,3
GTIN	4067263125297
Classe de artigo	15B

## Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	3
para parafusos escareados DIN 7991	M4
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
Ø exterior	8,3 mm
Comprimento total L	50 mm
Ø mínimo do rebaixador para furo a partir de	2,5 mm
Avanço f em aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/U
Revestimento	TiAlN
Ângulo da ponta da fresa cônica	90 grau
Óleo de corte	HSS E
Divisão das lâminas do rebaixador	desigual
Norma	DIN 335 C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Anel colorido	vermelho
Série	Master Steel

Tipo de produto

Fresas cónicas e  
rebaixadores escalonados**Dados de utilizador**

	<b>Adequabilidade</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>código ISO</b>
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado	72	N
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado	58	N
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	42	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	35	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	31	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado	19	P
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado	15	P
TOOLOX 33	adequado	14	H
TOOLOX 44	adequado	13	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	adequado	10	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado	17	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado	13	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado	10	S
GG(G)	adequado	29	K
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		