



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 150352 12,4 |
| GTIN | 4067263125488 |
| Classe de artigo | 15B |

Descrição técnica

| | |
|--|--------------------------------------|
| Ø mínimo do rebaixador para furo a partir de | 3,3 mm |
| para parafusos escareados DIN 7991 | M6 |
| Número de arestas de corte Z | 3 |
| Ø exterior | 12,4 mm |
| Ø haste D _s | 8 mm |
| Comprimento total L | 56 mm |
| Avanço f em aço < 1400 N/mm ² | 0,1 mm/U |
| Revestimento | TiAlN |
| Ângulo da ponta da fresa cônica | 90 grau |
| Óleo de corte | HSS E |
| Divisão das lâminas do rebaixador | desigual |
| Norma | DIN 335 C |
| Haste | Haste com três faces tensoras com h9 |
| Refrigeração interior | não |
| Anel colorido | vermelho |
| Série | Master Steel |

Tipo de produto

Fresas cónicas e
rebaixadores escalonados**Dados de utilizador**

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|-------------------------------------|---------------------------|----------------------|-------------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | 72 | N |
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado | 58 | N |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | 42 | P |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | 35 | P |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | 31 | P |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | 19 | P |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | 15 | P |
| TOOLOX 33 | adequado | 14 | H |
| TOOLOX 44 | adequado | 13 | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | adequado | 10 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | 17 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | 13 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | condicionalmente adequado | 10 | S |
| GG(G) | adequado | 29 | K |
| Óleo | condicionalmente adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| seco | condicionalmente adequado | | |