

**Garant****Fresa de rosca com haste GARANT Master TM 2xD, AlTiN, UNC: 9/16-12****Dados do pedido**

Número do pedido	139732 9/16-12
GTIN	4067263129028
Classe de artigo	11D

**Descrição****Modelo:**

Fresa de rosca de MDI **com passo de arestas de corte assimétrico e número elevado de arestas de corte**. O **passo de arestas de corte assimétrico** permite uma **elevada suavidade de funcionamento** e uma **elevada vida útil da ferramenta**.

**Nova geometria universal** e **revestimento de alto desempenho** para utilização num amplo espectro de materiais.

- **Vibrações significativamente reduzidas devido a um passo de arestas de corte assimétrico.**
- **Número elevado de arestas de corte.**
- **Revestimento HiPIMS baseado em AlTiN da última geração.**
- **Perfil de rosca corrigido para evitar distorções do perfil.**

**Utilização:**

Para **rosca grossa de unidade UNC ASME-B1.1**.

**Instrução:**

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA

Encomendar forma **HB**: com n.º **139732 + 129100 HB**

Encomendar forma **HE**: com n.º **139732 + 129100 HE**

**Descrição técnica**

Comprimento da haste $L_s$	49,6 mm
Número de sulcos de aparas	6
$\varnothing$ nominal $D_c$	11,6 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	28,51 mm

Comprimento total L	92 mm
Passo de rosca	2,117 mm
Tamanho da rosca	9/16-12 UNC
Passos por polegada	12
Ø haste D <sub>s</sub>	12 mm
Número de dentes Z	6
Ø da rosca	14,29 mm
Avanço f <sub>z</sub> em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Tipo de rosca	UNC-LH
Tipo de rosca	UNC
Série	Master TM
Revestimento	AlTiN
Ângulo do flanco	60 grau
Óleo de corte	VHM
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim
Sentido de corte	esquerda
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo de passagem
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo cego
Divisão das lâminas	desigual
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	verde
Utilização interior/exterior	Interior
Tipo de produto	Fresa de rosca

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	adequado	220	N
Alumínio (apara curta)	adequado	220	N

Alumínio > 10% Si	adequado	180	N
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	140	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	130	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	120	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado	90	P
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado	80	P
Aço < 50 HRC	condicionalmente adequado	45	H
TOOLOX 33	adequado	85	H
TOOLOX 44	adequado	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado	50	S
GG(G)	adequado	120	K
CuZn	adequado	200	N
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
Ar	adequado		

### **Prestações de serviços**

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
Retificação de haste Tipo HE	129100 HE