

Garant**Fresa de rosca com haste GARANT Master TM 2xD, AlTiN, MF: 5X0,5****Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 139675 5X0,5 |
| GTIN | 4067263128618 |
| Classe de artigo | 11D |

Descrição**Modelo:**

Fresa de rosca de MDI **com passo de arestas de corte assimétrico e número elevado de arestas de corte**. O **passo de arestas de corte assimétrico** permite uma **elevada suavidade de funcionamento** e uma **elevada vida útil da ferramenta**.

Nova geometria universal e revestimento de alto desempenho para utilização num amplo espectro de materiais.

- **Vibrações significativamente reduzidas devido a um passo de arestas de corte assimétrico.**
- **Número elevado de arestas de corte.**
- **Revestimento HiPIMS baseado em AlTiN da última geração.**
- **Perfil de rosca corrigido para evitar distorções do perfil.**

Alimentação interna de refrigerante $\geq 4 \times 0,5$

Instrução:

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com n.º **139675 + 129100 HB**.

Encomendar forma **HE**: com n.º **139675 + 129100 HE**.

Descrição técnica

| | |
|----------------------------|--------|
| Passo de rosca | 0,5 mm |
| Número de dentes Z | 4 |
| Ø nominal D _c | 4,1 mm |
| Número de sulcos de aparas | 4 |
| Refrigeração interior | sim |

| | |
|---|------------------------------|
| Ø haste D_s | 6 mm |
| Avanço f_z em aço < 750 N/mm ² | 0,035 mm |
| Comprimento total L | 58 mm |
| Comprimento da lâmina L_c | 10,25 mm |
| Comprimento da haste L_s | 37,1 mm |
| Profundidade de rosca | 10,25 mm |
| Tamanho da rosca | M5×0,5 |
| Revestimento | AlTiN |
| Tipo de rosca | MF |
| Tipo de rosca | MF-LH |
| Ângulo do flanco | 60 grau |
| Óleo de corte | VHM |
| Norma de rosca | DIN 13 |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Utilização com tipo de perfuração | até 2×D com furo de passagem |
| Utilização com tipo de perfuração | até 2×D com furo cego |
| Divisão das lâminas | desigual |
| Anel colorido | verde |
| Utilização interior/exterior | Interior |
| Série | Master TM |
| Tipo de produto | Fresa de roscar |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|-----------------------------|----------------|-------|------------|
| Plásticos alumínio | adequado | 220 | N |
| Alumínio (apara curta) | adequado | 220 | N |
| Alumínio > 10% Si | adequado | 180 | N |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | 140 | P |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | 130 | P |

| | | | |
|------------------------------|---------------------------|-----|---|
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | 120 | P |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | 90 | P |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | 80 | P |
| Aço < 55 HRC | condicionalmente adequado | 45 | H |
| TOOLOX 33 | adequado | 85 | H |
| TOOLOX 44 | adequado | 50 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | 82 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | 75 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adequado | 50 | S |
| GG(G) | adequado | 120 | K |
| CuZn | adequado | 200 | N |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| mínimo a molhado | adequado | | |
| Ar | adequado | | |

Prestações de serviços

| | |
|------------------------------|-----------|
| Retificação de haste Tipo HB | 129100 HB |
| Retificação de haste Tipo HE | 129100 HE |