

**Garant****Fresa de rosca com haste GARANT Master TM, AlTiN, G: G1/4****Dados do pedido**

Número do pedido	139706 G1/4
GTIN	4067263128908
Classe de artigo	11D

**Descrição****Modelo:**

Fresa de rosca de MDI **com passo de arestas de corte assimétrico e número elevado de arestas de corte**. O **passo de arestas de corte assimétrico** permite uma **elevada suavidade de funcionamento** e uma **elevada vida útil da ferramenta**.

**Nova geometria universal e revestimento de alto desempenho** para utilização num amplo espectro de materiais.

- **Vibrações significativamente reduzidas devido a um passo de arestas de corte assimétrico.**
- **Número elevado de arestas de corte.**
- **Revestimento HIPIMS baseado em AlTiN da última geração.**
- **Perfil de rosca corrigido para evitar distorções do perfil.**

**Utilização:**

Para **rosca de tubo Whitworth cilíndrica DIN-ISO 228/1** (ligações que não vedam na rosca).

**Adequado para rosca interior e exterior.**

**Instrução:**

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com n.º **139706 + 129100 HB**.

Encomendar forma **HE**: com n.º **139706 + 129100 HE**.

**Descrição técnica**

Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo de passagem
Avanço $f_z$ em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Profundidade de rosca	27,41 mm

Tamanho da rosca	G1/4
Série	Master TM
Número de sulcos de aparas	6
Comprimento da haste $L_s$	42,3 mm
Passo de rosca	1,337 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	27,41 mm
Passos por polegada	19
Utilização em rosca exterior	até $2 \times D$ com rosca macho
$\varnothing$ haste $D_s$	10 mm
$\varnothing$ nominal $D_c$	9,95 mm
Comprimento total L	82 mm
Número de dentes Z	6
Revestimento	AlTiN
Tipo de rosca	G
Tipo de rosca	G-LH
Ângulo do flanco	55 grau
Óleo de corte	VHM
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim
Divisão das lâminas	desigual
Anel colorido	verde
Utilização interior/exterior	Interior e exterior
Tipo de produto	Fresa de rosca

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Plásticos alumínio	adequado	220	N
Alumínio (apara curta)	adequado	220	N
Alumínio > 10% Si	adequado	180	N

Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	140	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	130	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	120	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado	90	P
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado	80	P
Aço < 50 HRC	condicionalmente adequado	45	H
TOOLOX 33	adequado	85	H
TOOLOX 44	adequado	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado	50	S
GG(G)	adequado	120	K
CuZn	adequado	200	N
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
Ar	adequado		

### Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
Retificação de haste Tipo HE	129100 HE