

**Garant****Fresa de rosca com haste GARANT Master TM, AlTiN, G: G1/8****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 139706 G1/8   |
| GTIN             | 4067263128892 |
| Classe de artigo | 11D           |

**Descrição****Modelo:**

Fresa de rosca de MDI **com passo de arestas de corte assimétrico e número elevado de arestas de corte**. O **passo de arestas de corte assimétrico** permite uma **elevada suavidade de funcionamento** e uma **elevada vida útil da ferramenta**.

**Nova geometria universal** e **revestimento de alto desempenho** para utilização num amplo espectro de materiais.

- **Vibrações significativamente reduzidas devido a um passo de arestas de corte assimétrico.**
- **Número elevado de arestas de corte.**
- **Revestimento HIPIMS baseado em AlTiN da última geração.**
- **Perfil de rosca corrigido para evitar distorções do perfil.**

**Utilização:**

Para **rosca de tubo Whitworth cilíndrica** DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca).

**Adequado para rosca interior e exterior.**

**Instrução:**

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com n.º **139706 + 129100 HB**.

Encomendar forma **HE**: com n.º **139706 + 129100 HE**.

**Descrição técnica**

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Comprimento da haste $L_s$                  | 37,7 mm                      |
| Utilização com tipo de perfuração           | até 2xD com furo cego        |
| Utilização com tipo de perfuração           | até 2xD com furo de passagem |
| Avanço $f_z$ em aço < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,075 mm                     |

|                              |                                  |
|------------------------------|----------------------------------|
| Ø haste $D_s$                | 8 mm                             |
| Utilização em rosca exterior | até $2 \times D$ com rosca macho |
| Passo de rosca               | 0,907 mm                         |
| Comprimento da lâmina $L_c$  | 19,5 mm                          |
| Passos por polegada          | 28                               |
| Tamanho da rosca             | G1/8                             |
| Série                        | Master TM                        |
| Número de sulcos de aparas   | 4                                |
| Profundidade de rosca        | 19,5 mm                          |
| Ø nominal $D_c$              | 7,95 mm                          |
| Número de dentes Z           | 4                                |
| Comprimento total L          | 68 mm                            |
| Revestimento                 | AlTiN                            |
| Tipo de rosca                | G                                |
| Tipo de rosca                | G-LH                             |
| Ângulo do flanco             | 55 grau                          |
| Óleo de corte                | VHM                              |
| Haste                        | DIN 6535 HA com h6               |
| Refrigeração interior        | sim                              |
| Divisão das lâminas          | desigual                         |
| Anel colorido                | verde                            |
| Utilização interior/exterior | Interior e exterior              |
| Tipo de produto              | Fresa de rosçar                  |

### Dados de utilizador

|                        | Adequabilidade | $V_c$ | código ISO |
|------------------------|----------------|-------|------------|
| Plásticos alumínio     | adequado       | 220   | N          |
| Alumínio (apara curta) | adequado       | 220   | N          |
| Alumínio > 10% Si      | adequado       | 180   | N          |

|                              |                           |     |   |
|------------------------------|---------------------------|-----|---|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  | 140 | P |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  | 130 | P |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  | 120 | P |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  | 90  | P |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  | 80  | P |
| Aço < 50 HRC                 | condicionalmente adequado | 45  | H |
| TOOLOX 33                    | adequado                  | 85  | H |
| TOOLOX 44                    | adequado                  | 50  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  | 82  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  | 75  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | adequado                  | 50  | S |
| GG(G)                        | adequado                  | 120 | K |
| CuZn                         | adequado                  | 200 | N |
| Uni                          | adequado                  |     |   |
| máximo a molhado             | adequado                  |     |   |
| mínimo a molhado             | adequado                  |     |   |
| Ar                           | adequado                  |     |   |

### Prestações de serviços

|                              |           |
|------------------------------|-----------|
| Retificação de haste Tipo HB | 129100 HB |
| Retificação de haste Tipo HE | 129100 HE |