

Garant**Fresa de roscar com haste GARANT Master TM 2xD, AlTiN, M: M10****Dados do pedido**

Número do pedido	139642 M10
GTIN	4067263128236
Classe de artigo	11D

Descrição**Modelo:**

Fresa de roscar de MDI **com passo de arestas de corte assimétrico e número elevado de arestas de corte**. O **passo de arestas de corte assimétrico** permite uma **elevada suavidade de funcionamento** e uma **elevada vida útil da ferramenta**.

Nova geometria universal e **revestimento de alto desempenho** para utilização num amplo espectro de materiais.

- **Vibrações significativamente reduzidas devido a um passo de arestas de corte assimétrico.**
- **Número elevado de arestas de corte.**
- **Revestimento HiPIMS baseado em AlTiN da última geração.**
- **Perfil de rosca corrigido para evitar distorções do perfil.**

Alimentação interna de refrigerante \geq M4

Instrução:

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com **n.º 139642 + 129100 HB**.

Encomendar forma **HE**: com **n.º 139642 + 129100 HE**.

Descrição técnica

Avanço f_z em aço < 750 N/mm ²	0,075 mm
Comprimento da haste L_s	36,6 mm
Número de sulcos de aparas	6
Refrigeração interior	sim
\varnothing nominal D_c	7,95 mm

Número de dentes Z	6
Tamanho da rosca	M10
Comprimento total L	68 mm
Profundidade de rosca	20,25 mm
Ø haste D _s	8 mm
Comprimento da lâmina L _c	20,25 mm
Passo de rosca	1,5 mm
Revestimento	AlTiN
Tipo de rosca	M
Tipo de rosca	M-LH
Ângulo do flanco	60 grau
Óleo de corte	VHM
Norma de rosca	DIN 13
Haste	DIN 6535 HA com h6
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo de passagem
Divisão das lâminas	desigual
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	verde
Utilização interior/exterior	Interior
Série	Master TM
Tipo de produto	Fresa de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	adequado	220	N
Alumínio (apara curta)	adequado	220	N
Alumínio > 10% Si	adequado	180	N
Aço < 500 N/mm ²	adequado	140	P

Aço < 750 N/mm ²	adequado	130	P
Aço < 900 N/mm ²	adequado	120	P
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	90	P
Aço < 1400 N/mm ²	adequado	80	P
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado	45	H
TOOLOX 33	adequado	85	H
TOOLOX 44	adequado	50	H
INOX < 900 N/mm ²	adequado	82	M
INOX > 900 N/mm ²	adequado	75	M
Ti > 850 N/mm ²	adequado	50	S
GG(G)	adequado	120	K
CuZn	adequado	200	N
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
Ar	adequado		

Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
Retificação de haste Tipo HE	129100 HE