

Garant

Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 139732 1/2-13 |
| GTIN | 4067263129011 |
| Classe de artigo | 11D |

Descrição

Modelo:

Fresa de rosca de MDI com passo de arestas de corte assimétrico e número elevado de arestas de corte. O passo de arestas de corte assimétrico permite uma elevada suavidade de funcionamento e uma elevada vida útil da ferramenta.

Nova geometria universal e revestimento de alto desempenho para utilização num amplo espectro de materiais.

- Vibrações significativamente reduzidas devido a um passo de arestas de corte assimétrico.
- Número elevado de arestas de corte.
- Revestimento HiPIMS baseado em AlTiN da última geração.
- Perfil de rosca corrigido para evitar distorções do perfil.

Utilização:

Para rosca grossa de unidade UNC ASME-B1.1.

Instrução:

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA

Encomendar forma **HB**: com n.º 139732 + 129100 HB

Encomendar forma **HE**: com n.º 139732 + 129100 HE

Descrição técnica

| | |
|-----------------------------|----------|
| Comprimento da lâmina L_c | 26,31 mm |
| Tipo de rosca | UNC |
| Tipo de rosca | UNC-LH |
| Número de dentes Z | 6 |
| Ø haste D_s | 10 mm |

| | |
|---|------------------------------|
| Ø da rosca | 12,7 mm |
| Tamanho da rosca | 1/2-13 UNC |
| Avanço f_z em aço < 750 N/mm ² | 0,09 mm |
| Ø nominal D_c | 9,95 mm |
| Número de sulcos de aparas | 6 |
| Passo de rosca | 1,954 mm |
| Passos por polegada | 13 |
| Comprimento da haste L_s | 43,1 mm |
| Comprimento total L | 82 mm |
| Série | Master TM |
| Revestimento | AlTiN |
| Ângulo do flanco | 60 grau |
| Óleo de corte | VHM |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior | sim |
| Sentido de corte | direita |
| Utilização com tipo de perfuração | até 2xD com furo de passagem |
| Utilização com tipo de perfuração | até 2xD com furo cego |
| Divisão das lâminas | desigual |
| Tolerância da haste | h6 |
| Anel colorido | verde |
| Utilização interior/exterior | Interior |
| Tipo de produto | Fresa de rosca |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------|----------------|-------|------------|
| Plásticos alumínio | adequado | 220 | N |
| Alumínio (apara curta) | adequado | 220 | N |
| Alumínio > 10% Si | adequado | 180 | N |

| | | | |
|------------------------------|---------------------------|-----|---|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | 140 | P |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | 130 | P |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | 120 | P |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | 90 | P |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | 80 | P |
| Aço < 50 HRC | condicionalmente adequado | 45 | H |
| TOOLOX 33 | adequado | 85 | H |
| TOOLOX 44 | adequado | 50 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | 82 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | 75 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adequado | 50 | S |
| GG(G) | adequado | 120 | K |
| CuZn | adequado | 200 | N |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| mínimo a molhado | adequado | | |
| Ar | adequado | | |

Prestações de serviços

| | |
|------------------------------|-----------|
| Retificação de haste Tipo HB | 129100 HB |
| Retificação de haste Tipo HE | 129100 HE |