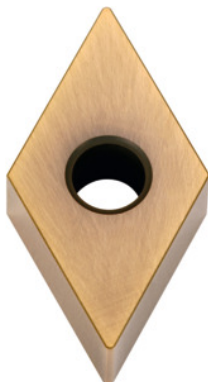


DNGA 150604, KB7205, âmbito: HART**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 255716 HART |
| GTIN | 4045197511478 |
| Classe de artigo | 21H |

Descrição**Modelo:**

Material de corte de cerâmica de alta qualidade e resistente a altas temperaturas para uma utilização fiável em materiais duros e difíceis de maquinar.

Cerâmica de carboneto de titânio e óxido de alumínio revestida para processamento de materiais rígidos até 68 HRC.

Descrição técnica

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Raio do canto | 0,4 mm |
| Avanço f | 0,05 - 0,15 mm/U |
| âmbito | HART |
| Modelo das arestas de corte | 0,2 mm × 25° |
| Condição de corte | contínuo |
| Profundidade de corte a_p | 0,1 - 0,9 mm |
| Tipo | KB7205 |
| Atribuição de acabamento/desbaste | Acabamento |

| | |
|--|--|
| Óleo de corte | Cerâmica |
| Código ISO da pastilha de corte reversível | DNGA 150604 |
| Número de trocas/cortes | 4 |
| Atributo do nome do produto | KB7205 |
| Tipo de produto | Pastilha de corte reversível para torneiar |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------|---------------------------|-------|------------|
| Aço < 55 HRC | adequado | | |
| Aço < 60 HRC | adequado | | |
| Aço < 67 HRC | adequado | | |
| GG(G) | condicionalmente adequado | | |
| contínuo | adequado | | |
| máximo a molhado | condicionalmente adequado | | |
| seco | adequado | | |