

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	205251 6
GTIN	4067263130376
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Para o desbaste. Abrasão especial para o processamento de metais não-ferrosos.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Até $2 \times D$ em material sólido com as máximas velocidades de avanço e grande suavidade de funcionamento.

Possibilidade de rampas de até 45° .

Possibilidade das mais elevadas velocidades de avanço graças à **geometria de imersão especial**.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,08 mm
Comprimento da lâmina L_c	13 mm
\varnothing haste D_s	6 mm
Ângulo espiral	35 grau
Arredondamento do canto r_v	0,2 mm
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,1 mm
Comprimento total L	57 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
\varnothing das lâminas D_c	6 mm
Tolerância de \varnothing nominal	e8

Número de dentes Z	3
Ø de exposição D ₁	5,5 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Projeção L ₁ incl. exposição	19 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	WR
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio	adequado	450	N
Alumínio (apara curta)	adequado	400	N
Alumínio > 10% Si	adequado	380	N
PA 66	condicionalmente adequado	120	N
PEEK	condicionalmente adequado	100	N
Cu	adequado	160	N
CuZn	adequado	200	N

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado