

Garant**Fresa de desbaste de MDI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8
DC: 10mm****Dados do pedido**

Número do pedido	205266 10
GTIN	4067263130475
Classe de artigo	11X

Descrição**Modelo:**

Para o desbaste.

Abrasão especial para o processamento de metais não-ferrosos.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Até $2 \times D$ em material sólido com as máximas velocidades de avanço e grande suavidade de funcionamento.

Possibilidade de rampas de até 45° .

Possibilidade das mais elevadas velocidades de avanço graças à **geometria de imersão especial**.

Descrição técnica

Haste	DIN 6535 HB com h6
Arredondamento do canto r_v	0,32 mm
Ø das lâminas D_c	10 mm
Número de dentes Z	3
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,14 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Ø de exposição D_1	9,5 mm
Ângulo espiral	35 grau

Ø haste D_s	10 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Projeção L_1 incl. exposição	38 mm
Comprimento da lâmina L_c	30 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,12 mm
Comprimento total L	80 mm
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresagem	WR
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	adequado	450	N
Alumínio (apara curta)	adequado	400	N
Alumínio > 10% Si	adequado	380	N
PA 66	condicionalmente adequado	120	N

PEEK	condicionalmente adequado	100	N
Cu	adequado	160	N
CuZn	adequado	200	N
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		