

Garant**Fresa de desbaste de MDI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8
DC: 6mm****Dados do pedido**

Número do pedido	205266 6
GTIN	4067263130451
Classe de artigo	11X

Descrição**Modelo:**

Para o desbaste.

Abrasão especial para o processamento de metais não-ferrosos.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Até $2 \times D$ em material sólido com as máximas velocidades de avanço e grande suavidade de funcionamento.

Possibilidade de rampas de até 45° .

Possibilidade das mais elevadas velocidades de avanço graças à **geometria de imersão especial**.

Descrição técnica

Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo espiral	35 grau
Tolerância de Ø nominal	e8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Arredondamento do canto r_v	0,2 mm
Comprimento total L	62 mm
Projeção L_1 incl. exposição	24 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,08 mm

Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,1 mm
Ø de exposição D_1	5,5 mm
Ø das lâminas D_c	6 mm
Número de dentes Z	3
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento da lâmina L_c	18 mm
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresagem	WR
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	adequado	450	N
Alumínio (apara curta)	adequado	400	N
Alumínio > 10% Si	adequado	380	N
PA 66	condicionalmente adequado	120	N
PEEK	condicionalmente adequado	100	N

Cu	adequado	160	N
CuZn	adequado	200	N
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		