

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	205251 10
GTIN	4067263130390
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Para o desbaste. Abrasão especial para o processamento de metais não-ferrosos.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Até $2 \times D$ em material sólido com as máximas velocidades de avanço e grande suavidade de funcionamento.

Possibilidade de rampas de até 45° .

Possibilidade das mais elevadas velocidades de avanço graças à **geometria de imersão especial**.

Descrição técnica

Tolerância de \varnothing nominal	e8
\varnothing de exposição D_1	9,5 mm
Comprimento da lâmina L_c	22 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apra curta	0,12 mm
\varnothing haste D_s	10 mm
Ângulo espiral	35 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Arredondamento do canto r_v	0,32 mm
Número de dentes Z	3
Projeção L_1 incl. exposição	30 mm

Comprimento total L	72 mm
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,14 mm
Ø das lâminas D_c	10 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Haste	DIN 6535 HB com h6
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	WR
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	adequado	450	N
Alumínio (apara curta)	adequado	400	N
Alumínio > 10% Si	adequado	380	N
PA 66	condicionalmente adequado	120	N
PEEK	condicionalmente adequado	100	N
Cu	adequado	160	N
CuZn	adequado	200	N

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado