

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	205251 16
GTIN	4067263130420
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Para o desbaste. Abrasão especial para o processamento de metais não-ferrosos.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Até $2 \times D$ em material sólido com as máximas velocidades de avanço e grande suavidade de funcionamento.

Possibilidade de rampas de até 45° .

Possibilidade das mais elevadas velocidades de avanço graças à **geometria de imersão especial**.

Descrição técnica

Número de dentes Z	4
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Ângulo espiral	35 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Arredondamento do canto r_v	0,32 mm
Comprimento total L	92 mm
\varnothing de exposição D_1	15 mm
Comprimento da lâmina L_c	31 mm
\varnothing das lâminas D_c	16 mm
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,22 mm

Ø haste D_s	16 mm
Projeção L_1 incl. exposição	42 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,2 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	WR
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	adequado	450	N
Alumínio (apara curta)	adequado	400	N
Alumínio > 10% Si	adequado	380	N
PA 66	condicionalmente adequado	120	N
PEEK	condicionalmente adequado	100	N
Cu	adequado	160	N

CuZn	adequado	200	N
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		