

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	206269 1
GTIN	4067263132639
Classe de artigo	11Z

Descrição

Modelo:

Substrato de grão ultrafino inovador, especialmente para processamento de materiais duros até 70 HRC. Novo revestimento de alto desempenho para uma vida útil excepcional da ferramenta e um desempenho de corte ideal.

Tolerância: Raio de corte **R1 = +/- 0,01mm**

Utilização:

Especialmente para processamento de alta velocidade HSC na construção de moldes e ferramentas, para fresagem de cópia e em linhas. Desempenho de corte muito alto no processamento de materiais duros.

Descrição técnica

Comprimento da lâmina L_c	1 mm
\varnothing das lâminas D_c	1 mm
\varnothing haste D_s	6 mm
\varnothing de exposição D_1	0,95 mm
Número de dentes Z	4
Comprimento total L	57 mm
Projeção L_1 incl. exposição	3 mm
Medida $a_{p\text{máx}}$ linhas	0,12 mm
Raio de programação	0,129 mm
Ângulo de ajuste κ	11 grau

Raio de corte R_1	0,1 mm
Raio final R_3	1,2 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 55 HRC	0,036 mm
Revestimento	AlTiSiN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de \varnothing nominal	h8
Ângulo espiral	20 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h5
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HSC
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa toroidal frontal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 50 HRC	adequado	105	H
Aço < 55 HRC	adequado	105	H
Aço < 60 HRC	adequado	75	H
Aço < 65 HRC	adequado	64	H
Aço < 67 HRC	adequado	53	H
Aço < 70 HRC	adequado	53	H
máximo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		

Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------

