

**Garant**

## Dados do pedido

Número do pedido	206269 3
GTIN	4067263132653
Classe de artigo	11Z

## Descrição

**Modelo:**

Substrato de grão ultrafino inovador, especialmente para processamento de materiais duros até 70 HRC. Novo revestimento de alto desempenho para uma vida útil excepcional da ferramenta e um desempenho de corte ideal.

Tolerância: Raio de corte **R1 = +/- 0,01mm**

**Utilização:**

Especialmente para processamento de alta velocidade HSC na construção de moldes e ferramentas, para fresagem de cópia e em linhas. Desempenho de corte muito alto no processamento de materiais duros.

## Descrição técnica

Ângulo de ajuste $\kappa$	10,5 grau
Projeção $L_1$ incl. exposição	8 mm
$\varnothing$ das lâminas $D_c$	3 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	3 mm
Medida $a_{p\text{máx}}$ linhas	0,28 mm
Raio de programação	0,308 mm
Número de dentes Z	4
Comprimento total L	57 mm
$\varnothing$ de exposição $D_1$	2,9 mm
$\varnothing$ haste $D_s$	6 mm

Raio de corte $R_1$	0,2 mm
Raio final $R_3$	3,6 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 55 HRC	0,111 mm
Revestimento	AlTiSiN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de $\varnothing$ nominal	h8
Ângulo espiral	20 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h5
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HSC
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa toroidal frontal

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 50 HRC	adequado	105	H
Aço < 55 HRC	adequado	105	H
Aço < 60 HRC	adequado	75	H
Aço < 65 HRC	adequado	64	H
Aço < 67 HRC	adequado	53	H
Aço < 70 HRC	adequado	53	H
máximo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		

### Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------

