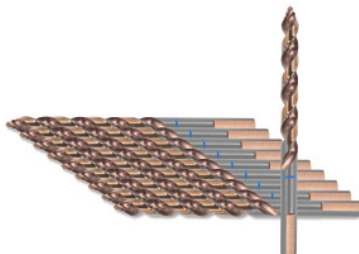


**Garant**

## Dados do pedido

Número do pedido	GG4009 4,2
GTIN	4067263133834
Classe de artigo	GGN

## Descrição

### Modelo:

Como o n.º 114008.

Os chanfros são nitrurados. Particularmente estável e robusto devido ao **diâmetro do núcleo reforçado**. Perfis retificados, com alta precisão de concentricidade. Ponta de centragem precisa. haste **adicionalmente com 3 superfícies de aperto** para utilização no mandril com 3 mordentes.

- **Ideal para a produção de furos precisos em chapas, tubos e perfis.**
- **Perfuração segura sem centragem ou punção central – mesmo em superfícies curvas – graças à inovadora retificação da ponta.**
- **A perfuração inclinada após o primeiro passo da ponta da broca ter penetrado no material é possível sem qualquer problema.**
- **Perfuração com muito menos esforço do que com as brocas HSS DIN338 convencionais – até um diâmetro de 13 mm diretamente no berbequim aparafusador sem fio.**
- **Bloqueio de formato estável e seguro no mandril de 3 mordentes.**
- **Utilização universal numa vasta gama de materiais, incluindo plástico, madeira e acrílico, sem rasgar ou lascar.**
- **Sem trepidação ou engate da broca – mesmo com material de paredes finas.**
- **Saída do furo sem rebarbas.**
- **Ideal para extração de parafusos e rebites.**

Com geometria especial da aresta de corte também para utilização em aços inoxidáveis.

### Recomendação:

**Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

## Descrição técnica

Comprimento dos canais de aparas $L_c$	43 mm
$\varnothing$ haste $D_s$	4,2 mm
Ângulo da ponta	118 grau
Tolerância de $\varnothing$ nominal	h8
Número de arestas de corte Z	2
Norma	DIN 338
profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$	36,7 mm
$\varnothing$ nominal $D_c$	4,2 mm
Comprimento total L	75 mm
Haste	Haste com três faces tensoras
Avanço f em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/U
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS E
Tipo	INOX
Refrigeração interior	não
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Broca espiral

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado	70	N
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado	70	N
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado	50	N
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	35	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	32	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	25	P

Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado	15	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	14	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	12	M
GG(G)	adequado	30	K
CuZn	adequado	50	N
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		

## Acessórios

Broca espiral com ponta escalonada HSS-EINOX Ø DC h8  
4,2

114008 4,2