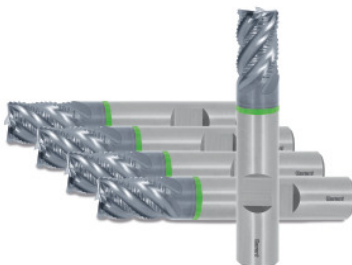


Garant

Dados do pedido

Número do pedido	GG1048 16
GTIN	4067263134862
Classe de artigo	GGN

Descrição

Modelo:

Com um novo perfil de cabo, otimizado para taxas de alimentação mais elevadas. Proteção melhorada da aresta de corte graças ao ligeiro arredondamento da aresta. Enorme resistência à flexão devido à utilização de substrato de grão ultrafino.

Avanço dos dentes até 0,1 mm a uma profundidade de até 2×D (na ranhura completa) possível.

Como 205548.

Vantagem:

A geometria da ferramenta permite que as aparas sejam enroladas de forma particularmente apertada, que são removidas através de cavidades planas para aparas. Isto significa que a ferramenta permanece extremamente estável. Ângulo de imersão até 10° possível graças ao generoso espaço frontal.

Utilização:

Para o desbaste, particularmente adequado para o processamento de ranhuras completas.

Descrição técnica

Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura do chanfro de canto a 45°	0,8 mm
Comprimento total L	82 mm
Número de dentes Z	5

Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,12 mm
Ø haste D_s	16 mm
Comprimento da lâmina L_c	22 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,1 mm
Ângulo espiral	42 grau
Tolerância de Ø nominal	d11
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Ø das lâminas D_c	16 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	NR
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado	200	P
Aço < 750 N/mm ²	adequado	180	P
Aço < 900 N/mm ²	adequado	160	P
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	140	P

Aço < 1400 N/mm ²	adequado	110	P
INOX < 900 N/mm ²	adequado	50	M
INOX > 900 N/mm ²	adequado	35	M
GG(G)	adequado	200	K
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

Acessórios

Fresa de desbaste de MDI GARANT Master Steel
SlotMachineHPC Ø d11 DC 16

205548 16