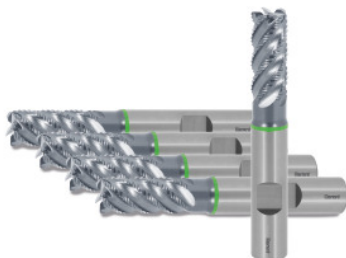


**Garant****Fresa de desbaste de MDI GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1050 10
GTIN	4067263134947
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:**

Com um novo perfil de cabo, otimizado para taxas de alimentação mais elevadas. Proteção melhorada da aresta de corte graças ao ligeiro arredondamento da aresta. Enorme resistência à flexão devido à utilização de substrato de grão ultrafino.

Avanço dos dentes até 0,1 mm a uma profundidade de até 2×D (na ranhura completa) possível.

**Como 205550.****Vantagem:**

A geometria da ferramenta permite que as aparas sejam enroladas de forma particularmente apertada, que são removidas através de cavidades planas para aparas. Isto significa que a ferramenta permanece extremamente estável. Ângulo de imersão até 10° possível graças ao generoso espaço frontal.

**Utilização:**

Para o desbaste, particularmente adequado para o processamento de ranhuras completas.

**Descrição técnica**

Ângulo espiral	42 grau
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	10 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Ø haste $D_s$	10 mm
Comprimento total L	72 mm
Projeção $L_1$ incl. exposição	30 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Ø de exposição $D_1$	9,3 mm
Número de dentes Z	5
Largura do chanfro de canto a 45°	0,5 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Tolerância de Ø nominal	d11
Comprimento da lâmina $L_c$	22 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	NR
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborder
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	200	P

Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	180	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	160	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado	140	P
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado	110	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	50	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	35	M
GG(G)	adequado	200	K
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

## Acessórios

Fresa de desbaste de MDI GARANT Master Steel  
SlotMachineHPC Ø d11 DC 10

205550 10