

Garant**Fresa de desbaste de MDI GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1050 8
GTIN	4067263134923
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Com um novo perfil de cabo, otimizado para taxas de alimentação mais elevadas. Proteção melhorada da aresta de corte graças ao ligeiro arredondamento da aresta. Enorme resistência à flexão devido à utilização de substrato de grão ultrafino.

Avanço dos dentes até 0,1 mm a uma profundidade de até 2×D (na ranhura completa) possível.

Como 205550.**Vantagem:**

A geometria da ferramenta permite que as aparas sejam enroladas de forma particularmente apertada, que são removidas através de cavidades planas para aparas. Isto significa que a ferramenta permanece extremamente estável. Ângulo de imersão até 10° possível graças ao generoso espaço frontal.

Utilização:

Para o desbaste, particularmente adequado para o processamento de ranhuras completas.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ø das lâminas D_c	8 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,4 mm

Comprimento da lâmina L_c	19 mm
Tolerância de \varnothing nominal	d11
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ângulo espiral	42 grau
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,045 mm
Projeção L_1 incl. exposição	25 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Número de dentes Z	5
Comprimento total L	63 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
\varnothing haste D_s	8 mm
\varnothing de exposição D_1	7,4 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	NR
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado	200	P

Aço < 750 N/mm ²	adequado	180	P
Aço < 900 N/mm ²	adequado	160	P
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	140	P
Aço < 1400 N/mm ²	adequado	110	P
INOX < 900 N/mm ²	adequado	50	M
INOX > 900 N/mm ²	adequado	35	M
GG(G)	adequado	200	K
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

Acessórios

Fresa de desbaste de MDI GARANT Master Steel
SlotMachineHPC Ø d11 DC 8

205550 8