

HOLEX**Broca de rosca para máquina HOLEX Clever Tap Forma B DIN 371/376, sem revestimento, M: M10****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1271 M10
GTIN	4067263135005
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:****Como o n.º 131265.****Com entrada em espiral.****HOLEX Clever Tap:**

Broca de rosca estável para aplicações padrão convencionais. Material de corte HSS-E de alta qualidade e geometria para materiais de aço. Superfície: Perfil de rosca temperado em cor de bronze. ISO 2 6H

HSS-E**Descrição técnica**

Óleo de corte	HSS E
Ø da rosca	10 mm
Passo de rosca	1,5 mm
Ø do furo central	8,5 mm
Tamanho da rosca	M10
Tipo de rosca	M

Quadrado da haste □	8 mm
Comprimento total L	100 mm
Profundidade de rosca	20 mm
Número de arestas de corte Z	4
Número de sulcos de aparas	4
Norma	DIN 371
Classe de tolerância	ISO 2 6H
Ø haste D _s	10 mm
Revestimento	sem revestimento
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	B
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de roscar de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Série	CleverTap
Tipo de produto	Brocas de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio	condicionalmente adequado	13	N
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado	13	N
Aço < 500 N/mm ²	adequado	12	P
Aço < 750 N/mm ²	adequado	12	P
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado	6	P

Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado

Acessórios

Broca de roscar para máquina HOLEX Clever TapForma B DIN 371/376 M M10	131265 M10
---	------------