



## Dados do pedido

Número do pedido	GG1856 M16
GTIN	4067263135418
Classe de artigo	GGN

## Descrição

### Modelo:

**Forma C** (corte inicial de 2 – 3 passos).

**Como o n.º 135855.**

## Descrição técnica

Norma	DIN 371
Quadrado da haste <input type="checkbox"/>	9 mm
Passo de rosca	2 mm
Óleo de corte	HSS E
Comprimento total L	110 mm
Número de arestas de corte Z	4
Tamanho da rosca	M16
Ø da rosca	16 mm
Ø do furo central	14 mm
Número de sulcos de aparas	4
Tipo de rosca	M

Classe de tolerância	ISO 2 6H
Profundidade de rosca	48 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	12 mm
Revestimento	vaporizado
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Ângulo espiral	40 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Brocas de roscar

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado	11	N
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado	12	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	8	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	7	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado	4	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	4	M
CuZn	condicionalmente adequado	12	N
Uni	adequado		
Óleo	adequado		

## Acessórios

Broca de roscar para máquina HSS-E Forma C M M16

135855 M16