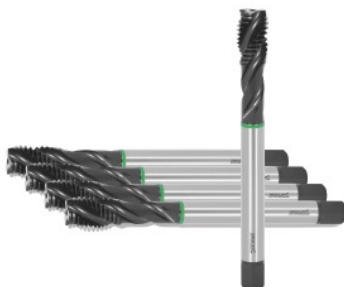


HOLEX**Broca de rosca para máquina HSS-E Forma C, vaporizado, M: M12****Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | GG1856 M12 |
| GTIN | 4067263135401 |
| Classe de artigo | GGN |

Descrição**Modelo:****Forma C** (corte inicial de 2 – 3 passos).**Como o n.º 135855.****Descrição técnica**

| | |
|------------------------------|----------|
| Classe de tolerância | ISO 2 6H |
| Ø da rosca | 12 mm |
| Comprimento total L | 110 mm |
| Ø haste D _s | 9 mm |
| Passo de rosca | 1,75 mm |
| Quadrado da haste □ | 7 mm |
| Profundidade de rosca | 36 mm |
| Número de arestas de corte Z | 3 |
| Número de sulcos de aparas | 3 |
| Tamanho da rosca | M12 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Ø do furo central | 10,2 mm |
| Norma | DIN 376 |
| Tipo de rosca | M |
| Óleo de corte | HSS E |
| Revestimento | vaporizado |
| Ângulo do flanco | 60 grau |
| Norma de rosca | DIN 13 |
| Forma de corte | C |
| Ângulo espiral | 40 grau |
| Haste | Haste cilíndrica com h9 |
| Refrigeração interior | não |
| Utilização com tipo de perfuração | até 3×D com furo cego |
| Sentido de corte | direita |
| Tipo da ferramenta de roscagem | Broca de rosca de máquina para processamento dinâmico |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Brocas de rosca |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | 11 | N |
| Aço < 500 N/mm ² | condicionalmente adequado | 12 | P |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | 8 | P |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | 7 | P |
| Aço < 1100 N/mm ² | condicionalmente adequado | 4 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | 4 | M |
| CuZn | condicionalmente adequado | 12 | N |
| Uni | adequado | | |
| Óleo | adequado | | |

Acessórios

Broca de roscar para máquina HSS-E Forma C M M12

135855 M12