Garant

Fresa rotativa GARANT Master Uni – médio, HM, Tipo: AS1625

Dados do pedido

Número do pedido	GG5220 AS1625
GTIN	4067263137122
Classe de artigo	GGN

Descrição

Modelo:
A inovadora geometria dos dentes permite um **elevado desempenho de corte de aparas**, mantendo ao mesmo tempo um **funcionamento muito silencioso e uma capacidade de controlo muito boa.** Graças à ótima formação de aparas (sem aparas afiadas) é alcançado um elevado acabamento da superfície em aplicações de desbaste e acabamento. Corresponde ao n.º 540220.

- **Alta remoção de material.**
- **Funcionamento silencioso.**
- **Baixa carga térmica, longa vida útil. Melhor evacuação de aparas.**
- **De aço, INOX, alumínio de utilização universal.**

∅ do eixo 6 mm.
Fresas rotativas GARANT fabricadas a partir de classes de metal duro de alto desempenho com alta resistência e a mais alta estabilidade de arestas de corte, exclusivamente em máquinas CNC de última geração. O eixo é feito de aço se o diâmetro da cabeça for maior, caso contrário, também é feito de metal duro.
Utilização:
Adequado para quase todos os materiais em aplicações manuais e industriais de robôs. Para rebarbar, quebrar de arestas, rebocar,
trabalhos de costura de solda e tratamento de superfícies.
Instrução:
Materiais com baixa condutividade térmica: Reduzir a velocidade para evitar a cor azul na fresa rotativa e manchas.

Descrição técnica

Comprimento da cabeça	25 mm
Comprimento total	65 mm
∅ da cabeça	16 mm
Descrição da forma	Cilindro com dentado frontal
Série	GARANT Master Uni
Índice	10
∅ da haste	6 mm
Grau de finura do dentado	médio
Tipo de dentado	Dentado desigual
Óleo de corte	HM
Tipo de produto	Fresa rotativa

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alu Mg	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
INOX	adequado		
Ti	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		

Acessórios

Fresa rotativaGARANT Master Uni – médio Tipo AS1625	540220 AS1625