

Garant**Fresa rotativa GARANT Master Uni – médio, HM, Tipo: F0618****Dados do pedido**

Número do pedido	GG5220 F0618
GTIN	4067263135890
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

A inovadora geometria dos dentes permite um **elevado desempenho de corte de aparas**, mantendo ao mesmo tempo um **funcionamento muito silencioso e uma capacidade de controlo muito boa**. Graças à ótima formação de aparas (sem aparas afiadas) é alcançado um elevado acabamento da superfície em aplicações de desbaste e acabamento. Corresponde ao n.º 540220.

- **Alta remoção de material.**
- **Funcionamento silencioso.**
- **Baixa carga térmica, longa vida útil. Melhor evacuação de aparas.**
- **De aço, INOX, alumínio de utilização universal.**

Ø do eixo 6 mm.

Fresas rotativas GARANT fabricadas a partir de classes de metal duro de alto desempenho com alta resistência e a mais alta estabilidade de arestas de corte, exclusivamente em máquinas CNC de última geração. O eixo é feito de aço se o diâmetro da cabeça for maior, caso contrário, também é feito de metal duro.

Utilização:

Adequado para quase todos os materiais em aplicações manuais e industriais de robôs. Para rebarbar, quebrar de arestas, rebocar, trabalhos de costura de solda e tratamento de superfícies.

Instrução:

Materiais com baixa condutividade térmica: Reduzir a velocidade para evitar a cor azul na fresa rotativa e manchas.

Descrição técnica

Comprimento da cabeça	18 mm
Tipo de dentado	Dentado desigual
Grau de finura do dentado	médio
Série	GARANT Master Uni
Ø da haste	6 mm
Índice	10
Descrição da forma	Arco redondo
Comprimento total	50 mm
Ø da cabeça	6 mm
Óleo de corte	HM
Tipo de produto	Fresa rotativa

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alu Mg	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
INOX	adequado		
Ti	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		

Acessórios

Fresa rotativa GARANT Master Uni – médio Tipo F0618	540220 F0618
---	--------------

