

#### Fresa de roscar de um perfil de MDI GARANT Master TM 3×D, AlTiN, M: M4



### Dados do pedido

Número do pedido	139625 M4		
GTIN	4067263139966		
Classe de artigo	11D		

### Descrição

#### Versão:

Fresa de roscar de MDI com passo de arestas de corte assimétrico e número elevado de cortes. O passo de arestas de corte assimétrico permite uma elevada suavidade de funcionamento e uma elevada vida útil da ferramenta. Nova geometria universal e revestimento de alto desempenho para utilização num amplo espetro de materiais.

- · Vibrações significativamente reduzidas devido ao passo de arestas de corte assimétrico.
- · Número elevado de arestas de corte.
- · Revestimento HIPIMS baseado em AlTiN da última geração.
- · Perfil de rosca corrigido para evitar a distorção do perfil.

Ranhuras de refrigeração axiais na haste.

#### Vantagem:

**Desvio radial significativamente inferior** do que com fresas de roscar com várias lâminas. A ferramenta também pode ser usada para outros perfis de rosca (UN; UN-LH) **independentemente de inclinações e diâmetros**. Para roscas possíveis, ver visão geral. **Nota:** 

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB:** com n.º **139625** + **129100 HB**. Encomendar forma **HE:** com n.º **139625** + **129100 HE**.

#### Descrição técnica

Número de sulcos de aparas	6	
Tamanho da rosca	M4	
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	0,93 mm	
Refrigeração interior	sim	

# Ficha de dados

$\varnothing$ nominal $D_c$	3,1 mm		
Profundidade de rosca	12 mm		
Avanço f <sub>z</sub> em CFK	0,03 mm		
Comprimento total L	58 mm		
Área passo de rosca	0,26 - 0,7 mm		
Avanço f <sub>z</sub> em aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm		
Número de dentes Z	6		
Comprimento da haste L <sub>s</sub>	42 mm		
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm		
Projeção L₁	12,4 mm		
Perfil de rosca	Perfil parcial		
Revestimento	AlTiN		
Tipo de rosca	M		
Tipo de rosca	UN-LH		
Tipo de rosca	UN		
Tipo de rosca	M-LH		
Ângulo do flanco	60 grau		
Material de corte	VHM		
Norma de rosca	DIN 13		
Haste	DIN 6535 HA com h6		
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego		
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem		
Divisão das lâminas	desigual		
Tolerância da haste	h6		
Anel colorido	verde		
Utilização interior/exterior	Interior		
Série	Master TM		
Tipo de produto	Fresa de roscar		

# Dados de utilizador

	Adequabilidade	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado	200	N
Alumínio (apara curta)	adequado	190	N
Alumínio > 10% Si	adequado	160	N
Aço < 500 N/mm²	adequado	125	Р
Aço < 750 N/mm²	adequado	115	Р
Aço < 900 N/mm²	adequado	110	Р
Aço < 1100 N/mm²	adequado	80	Р
Aço < 1400 N/mm²	adequado	70	Р
Aço < 55 HRC	adequado	45	Н
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado	35	Н
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	75	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	70	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado	45	S
CuZn	adequado	175	N
GFK	adequado	100	N
CFK	adequado	100	N
Grafite	adequado	150	N
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
Ar	adequado		