

**Garant****Broca HPC MDI haste cilíndrica GARANT Master Steel DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,00-Xmm****Dados do pedido**

Número do pedido	122470 1,00-X
GTIN	4067263140115
Classe de artigo	11E

**Descrição****Modelo:**

**Design robusto da broca e ponta em bico especial otimizada para a melhor formação de aparas possível e quebra segura das aparas com valores de avanço elevados.**

**Microgeometria avançada, forma da aresta de corte convexa e polimento de superfície cônica para maior estabilidade da aresta de corte principal. Geometria otimizada dos sulcos de aparas e geometria frontal patenteada para evacuação fiável das aparas em materiais de peça de trabalho de aço e ferro fundido. Revestimento de alto desempenho da mais recente geração.**

**Instrução:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com n.º **122471/122476**.

Encomendar forma **HE**: com n.º **122470 / 122475 e 129100HE**.

**Descrição técnica**

profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$	5,5 mm
Número de arestas de corte Z	2
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	7 mm
Comprimento total L	45 mm
Ø haste $D_s$	4 mm
área de Ø	1 - 1,4 mm
Série	Master Steel

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	4xD
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Brocas espirais

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	115	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	105	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	100	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado	70	P
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado	60	P
GG	adequado	110	K
GGG	adequado	75	K
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		