

**Garant****Macho de roscar para máquina GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizado, MF: 3X0,35****Dados do pedido**

Número do pedido	137110 3X0,35
GTIN	4069515001359
Classe de artigo	13V

**Descrição****Versão:**

Utilizável **de forma fiável** numa **ampla gama de materiais**. **Comprimento do pescoço e das ranhuras** otimizado para **uma melhor evacuação das aparas** em roscas **profundas**. **Material de corte HSS-E** de alto desempenho com maior teor de vanádio para maior **resistência ao desgaste**. **Superfície vaporizada**, as soldaduras a frio são reduzidas.

**Descrição técnica**

Passo de rosca	0,35 mm
Norma	DIN 374
Material de corte	HSS E
Classe de tolerância	ISO 2 6H
Número de arestas de corte Z	3
Número de sulcos de aparas	3
Profundidade de rosca	9 mm
Tamanho da rosca	M3,5×0,35
Ø da rosca	3 mm
Tipo de rosca	MF
Ø haste D <sub>s</sub>	2,2 mm
#Ø do furo roscado	2,65 mm

## Ficha de dados

Comprimento total L	56 mm
Revestimento	vaporizado
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Ângulo espiral	40 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3xD com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Série	Vap Tap
Tipo de produto	Machos de roscar

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado	18	N
Alumínio (apara curta)	adequado	13	N
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	18	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	15	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	15	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado	6	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	6	M
CuZn	condicionalmente adequado	15	N
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		

