

Garant**Macho de roscar para máquina GARANT Vap Tap HSS-E Forma C DIN 376, vaporizado, M: M8****Dados do pedido**

Número do pedido	135810 M8
GTIN	4069515002424
Classe de artigo	13V

Descrição**Versão:**

Macho de roscar GARANT Vap Tap Universal. Utilizável **de forma fiável** numa **ampla gama de materiais**. **Comprimento do pescoço e das ranhuras** otimizado para **uma melhor evacuação das aparas** em roscas **profundas**. **Material de corte HSS-E** de alto desempenho com maior **teor de vanádio** para maior **resistência ao desgaste**. **Superfície vaporizada**, as soldaduras a frio são reduzidas.

Haste **conforme DIN 376** (Ø de haste afunilada), portanto, adequada para maiores profundidades de utilização.

Forma C (corte inicial de 2 – 3 passos).

Descrição técnica

Ø haste D _s	6 mm
#Ø do furo roscado	6,8 mm
Classe de tolerância	ISO 2 6H
Profundidade de rosca	24 mm
Tipo de rosca	M
Comprimento total L	90 mm
Número de arestas de corte Z	3
Quadrado da haste □	4,9 mm
Número de sulcos de aparas	3
Norma	DIN 376

Ficha de dados

Ø da rosca	8 mm
Passo de rosca	1,25 mm
Tamanho da rosca	M8
Material de corte	HSS E
Revestimento	vaporizado
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Ângulo espiral	40 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Série	Vap Tap
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado	18	N
Alumínio (apara curta)	adequado	13	N
Aço < 500 N/mm ²	adequado	18	P
Aço < 750 N/mm ²	adequado	15	P
Aço < 900 N/mm ²	adequado	15	P
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	6	P
INOX < 900 N/mm ²	adequado	6	M
CuZn	condicionalmente adequado	15	N

Ficha de dados

Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado