

Garant**Macho de roscar para máquina GARANT Vap Tap, vaporizado, G: G3/4****Dados do pedido**

Número do pedido	133328 G3/4
GTIN	4069515003049
Classe de artigo	13V

Descrição**Versão:**

Utilizável **de forma fiável** numa ampla **gama de materiais**. **Comprimento do pescoço e das ranhuras** otimizado para uma melhor **evacuação das aparas** em roscas **profundas**. **Material de corte HSS-E** de alto desempenho com maior teor de vanádio para maior **resistência ao desgaste**. **Superfície vaporizada**, as soldaduras a frio são reduzidas.

Utilização:

Para rosca cilíndrica de tubo Whitworth DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca).

Descrição técnica

Material de corte	HSS E
Número de arestas de corte Z	4
Número de sulcos de aparas	4
#Ø do furo roscado	24,5 mm
Profundidade de rosca	79,32 mm
Passos por polegada	14
Ø haste D _s	20 mm
Ø da rosca	26,44 mm
Quadrado da haste □	16 mm
Passo de rosca	1,814 mm
Tamanho da rosca	G3/4

Ficha de dados

Comprimento total L	140 mm
Série	Vap Tap
Revestimento	vaporizado
Tipo de rosca	G
Ângulo do flanco	55 grau
Norma	DIN 5156
Forma de corte	B
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	sim
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado	18	N
Alumínio (apara curta)	adequado	13	N
Aço < 500 N/mm ²	adequado	18	P
Aço < 750 N/mm ²	adequado	15	P
Aço < 900 N/mm ²	adequado	15	P
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	6	P
INOX < 900 N/mm ²	adequado	6	M
CuZn	condicionalmente adequado	15	N
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		

