



### Macho de roscar para máquina GARANT Vap Tap, rosca à esquerda HSS-E 6H, vaporizado, M-LH: M8



#### Dados do pedido

Número do pedido	132802 M8
GTIN	4069515001946
Classe de artigo	13V

#### Descrição

##### Versão:

**Macho de roscar GARANT Vap Tap Universal - Rosca à esquerda Utilizável de forma fiável numa ampla gama de materiais. Comprimento do pescoço e das ranhuras otimizado para uma melhor evacuação das aparas em roscas profundas. Material de corte HSS-E de alto desempenho com maior teor de vanádio para maior resistência ao desgaste. Superfície vaporizada, as soldaduras a frio são reduzidas.**

#### Descrição técnica

Profundidade de rosca	24 mm
Material de corte	HSS E
Ø da rosca	8 mm
#Ø do furo roscado	6,8 mm
Tipo de rosca	M-LH
Ø haste D <sub>s</sub>	8 mm
Número de sulcos de aparas	3
Tamanho da rosca	M8
Número de arestas de corte Z	3
Passo de rosca	1,25 mm
Comprimento total L	90 mm

## Ficha de dados

Classe de tolerância	ISO 2 6H
Quadrado da haste <input checked="" type="checkbox"/>	6,2 mm
Norma	DIN 371
Revestimento	vaporizado
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	B
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	Até 3 x D para o orifício de passagem
Sentido de corte	esquerda
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Série	Vap Tap
Tipo de produto	Machos de roscar

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado	18	N
Alumínio (apara curta)	adequado	13	N
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	18	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	15	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	15	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado	6	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	6	M
CuZn	condicionalmente adequado	15	N
Uni	adequado		
Óleo	adequado		

## Ficha de dados

máximo a molhado

adequado