

Garant

Macho de roscar para máquina GARANT Vap Tap HSS-E ISO 228 +0,05 mm, vaporizado, G: G1/2



Dados do pedido

Número do pedido	137765 G1/2
GTIN	4069515002875
Classe de artigo	13V

Descrição

Versão:

Macho de roscar GARANT Vap Tap Universal. Utilizável **de forma fiável** numa **ampla gama de materiais**. **Comprimento do pescoço e das ranhuras** otimizado para **uma melhor evacuação das aparas** em roscas **profundas**. **Material de corte HSS-E** de alto desempenho com maior **teor de vanádio** para maior **resistência ao desgaste**. **Superfície vaporizada**, as soldaduras a frio são reduzidas.

Classe de tolerância ISO 228+ 0,05 mm.

Utilização:

Para rosca cilíndrica de tubo Whitworth DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca).

Para peças de trabalho que são fornecidas com uma **camada de proteção galvanizada** ou que encolhem ligeiramente com o endurecimento.

Recomendação:

Recomendamos que o **Ø de pré-perfuração seja 0,05 mm maior do que o estabelecido** pelas **especificações DIN** (ver tabela).

Descrição técnica

Profundidade de rosca	62,88 mm
Quadrado da haste □	12 mm
Tamanho da rosca	G1/2
Comprimento total L	125 mm
Passos por polegada	14
Material de corte	HSS E

Ficha de dados

Ø da rosca	20,96 mm
Número de arestas de corte Z	4
Passo de rosca	1,814 mm
Ø haste D _s	16 mm
#Ø do furo roscado	19 mm
Número de sulcos de aparas	4
Série	Vap Tap
Revestimento	vaporizado
Tipo de rosca	G
Ângulo do flanco	55 grau
Norma	DIN 5156
Classe de tolerância	ISO 228
Forma de corte	C
Ângulo espiral	40 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado	18	N
Alumínio (apara curta)	adequado	13	N
Aço < 500 N/mm ²	adequado	18	P
Aço < 750 N/mm ²	adequado	15	P

Ficha de dados

Aço < 900 N/mm ²	adequado	15	P
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	6	P
INOX < 900 N/mm ²	adequado	6	M
CuZn	condicionalmente adequado	15	N
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		