

**Garant****Macho de rosca para máquina GARANT Vap Tap HSS-E Forma C, vaporizado, M: M10****Dados do pedido**

Número do pedido	135805 M10
GTIN	4069515002271
Classe de artigo	13V

**Descrição****Versão:****Forma C** (corte inicial de 2 – 3 passos).**Forma C** (corte inicial de 2 – 3 passos).**Descrição técnica**

Profundidade de rosca	30 mm
Número de arestas de corte Z	3
#Ø do furo roscado	8,5 mm
Classe de tolerância	ISO 2 6H
Comprimento total L	100 mm
Número de sulcos de aparas	3
Quadrado da haste □	8 mm
Passo de rosca	1,5 mm
Tipo de rosca	M
Ø da rosca	10 mm
Material de corte	HSS E
Tamanho da rosca	M10
Norma	DIN 371

## Ficha de dados

Ø haste D <sub>s</sub>	10 mm
Revestimento	vaporizado
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Ângulo espiral	40 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3xD com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Série	Vap Tap
Tipo de produto	Machos de roscar

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado	18	N
Alumínio (apara curta)	adequado	13	N
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	18	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	15	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	15	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado	6	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	6	M
CuZn	condicionalmente adequado	15	N
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		

