



Macho de laminação de roscas de máquina com ranhuras de lubrificação HOLEX Pro Form 6HX, TiN, M: M2



Dados do pedido

Número do pedido	139180 M2
GTIN	4069515003452
Classe de artigo	12I

Descrição

Versão:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Com ranhuras de lubrificação; efeito de lubrificação ideal, mesmo em roscas mais profundas.**

Classe de tolerância: ISO 2X/6HX.

HOLEX Pro Form: Macho de laminação de roscas de alto desempenho para utilização numa vasta gama de materiais.

- **Material de corte HSS-E-PM para elevada resistência ao desgaste.**
- **Revestimento HIPIMS TIN otimizado da última geração.**

Descrição técnica

Profundidade de rosca	6 mm
Número de sulcos de aparas	3
Quadrado da haste □	2,1 mm
Passo de rosca	0,4 mm
Série	Pro Form
Ø haste D _s	2,8 mm
Comprimento total L	45 mm
Número de arestas de corte Z	3
Ø da rosca	2 mm
Valor de referência do Ø do furo roscado	1,85 mm

Ficha de dados

Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Tamanho da rosca	M2
Revestimento	TiN
Tipo de rosca	M
Ângulo do flanco	60 grau
Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Macho laminador de roscas

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado	20	N
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado	20	N
Aço < 500 N/mm ²	adequado	27	P
Aço < 750 N/mm ²	adequado	25	P
Aço < 900 N/mm ²	adequado	25	P
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	10	P
INOX < 900 N/mm ²	adequado	8	M
CuZn	condicionalmente adequado	20	N
Uni	adequado		
Óleo	adequado		

Ficha de dados

máximo a molhado

adequado