



Macho de laminação de roscas de máquina com ranhuras de lubrificação HOLEX Pro Form HSS-E-PM, TiN, G: G1/8



Dados do pedido

Número do pedido	139475 G1/8
GTIN	4069515003735
Classe de artigo	12I

Descrição

Versão:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Com ranhuras de lubrificação, efeito de lubrificação ideal, mesmo em roscas mais profundas.**

HOLEX Pro Form:

Macho de laminação de roscas de alto desempenho para utilização numa **vasta gama de materiais.**

- **Material de corte HSS-E-PM para elevada resistência ao desgaste.**
- **Revestimento HiPIMS TiN otimizado da última geração.**

Utilização:

Para **rosca cilíndrica de tubo Whitworth** DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca).

Descrição técnica

Ø haste D _s	7 mm
Profundidade de rosca	29,19 mm
Passos por polegada	28
Ø da rosca	9,73 mm
Quadrado da haste □	5,5 mm
Tamanho da rosca	G1/8
Número de sulcos de aparas	6
Passo de rosca	0,907 mm

Ficha de dados

Valor de referência do Ø do furo roscado	9,25 mm
Comprimento total L	90 mm
Número de arestas de corte Z	6
Revestimento	TiN
Tipo de rosca	G
Ângulo do flanco	55 grau
Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Classe de tolerância	ISO 228 X
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Anel colorido	verde
Série	Pro Form
Tipo de produto	Macho laminador de roscas

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado	20	N
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado	20	N
Aço < 500 N/mm ²	adequado	27	P
Aço < 750 N/mm ²	adequado	25	P
Aço < 900 N/mm ²	adequado	25	P
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	10	P
INOX < 900 N/mm ²	adequado	8	M
CuZn	condicionalmente adequado	20	N

Ficha de dados

Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado