

## Ficha de dados



### Macho de laminação de rosca de máquina sem ranhuras de lubrificação HOLEX Pro Form 6GX, TiN, M: M3



#### Dados do pedido

Número do pedido	139143 M3
GTIN	4069515003384
Classe de artigo	12I

#### Descrição

##### Versão:

DIN 2174 ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12).

Classe de tolerância: ISO 3X/6GX = **Sobremedida de 0,02 – 0,04 mm.**

**HOLEX Pro Form:** Macho de laminação de rosca de alto desempenho para utilização numa vasta gama de materiais.

- **Material de corte HSS-E-PM para elevada resistência ao desgaste.**
- **Revestimento TiN HIPIMS otimizado da última geração.**

##### Utilização:

Para peças de trabalho que são fornecidas com uma **camada de proteção galvanizada** ou que encolhem ligeiramente com o endurecimento.

#### Descrição técnica

Ø da rosca	3 mm
Número de arestas de corte Z	3
Série	Pro Form
Passo de rosca	0,5 mm
Valor de referência do Ø do furo roscado	2,8 mm
Classe de tolerância	ISO 3X 6GX
Número de sulcos de aparas	3
Tamanho da rosca	M3
Comprimento total L	56 mm

## Ficha de dados

Quadrado da haste □	2,7 mm
Ø haste $D_s$	3,5 mm
Profundidade de rosca	4,5 mm
Revestimento	TiN
Tipo de rosca	M
Ângulo do flanco	60 grau
Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 1,5×D com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 1,5×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Macho laminador de roscas

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado	20	N
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado	20	N
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	27	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	25	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	25	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado	10	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	8	M
CuZn	condicionalmente adequado	20	N
Uni	adequado		

## Ficha de dados

Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado