



### Macho de laminação de rosca de máquina com ranhuras de lubrificação HOLEX Pro Form 6HX, TiN, M: M8



#### Dados do pedido

Número do pedido	139180 M8
GTIN	4069515003537
Classe de artigo	12I

#### Descrição

##### Versão:

**DIN 2174 ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Com ranhuras de lubrificação; efeito de lubrificação ideal, mesmo em rosca mais profundas.**

**Classe de tolerância:** ISO 2X/6HX.

**HOLEX Pro Form:** Macho de laminação de rosca de alto desempenho para utilização numa vasta gama de materiais.

- **Material de corte HSS-E-PM para elevada resistência ao desgaste.**
- **Revestimento HIPIMS TiN otimizado da última geração.**

#### Descrição técnica

Quadrado da haste □	6,2 mm
Série	Pro Form
Passo de rosca	1,25 mm
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Comprimento total L	90 mm
Tamanho da rosca	M8
Número de sulcos de aparas	5
Valor de referência do Ø do furo roscado	7,45 mm
Número de arestas de corte Z	5
Ø da rosca	8 mm

## Ficha de dados

Ø haste D <sub>s</sub>	8 mm
Profundidade de rosca	24 mm
Revestimento	TiN
Tipo de rosca	M
Ângulo do flanco	60 grau
Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Macho laminador de roscas

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado	20	N
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado	20	N
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	27	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	25	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	25	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado	10	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	8	M
CuZn	condicionalmente adequado	20	N
Uni	adequado		
Óleo	adequado		

## Ficha de dados

máximo a molhado

adequado