



Macho de laminação de roscas de máquina com ranhuras de lubrificação HOLEX Pro Form 6HX, TiN, M: M10



Dados do pedido

Número do pedido	139180 M10
GTIN	4069515003544
Classe de artigo	12I

Descrição

Versão:

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). Com ranhuras de lubrificação; efeito de lubrificação ideal, mesmo em roscas mais profundas.

Classe de tolerância: ISO 2X/6HX.

HOLEX Pro Form: Macho de laminação de roscas de alto desempenho para utilização numa vasta gama de materiais.

- Material de corte HSS-E-PM para elevada resistência ao desgaste.
- Revestimento HIPIMS TIN otimizado da última geração.

Descrição técnica

Passo de rosca	1,5 mm
Número de arestas de corte Z	5
Comprimento total L	100 mm
Tamanho da rosca	M10
Profundidade de rosca	30 mm
Série	Pro Form
Número de sulcos de aparas	5
Valor de referência do Ø do furo roscado	9,35 mm
Ø da rosca	10 mm
Quadrado da haste □	8 mm

Ficha de dados

Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Ø haste D _s	10 mm
Revestimento	TiN
Tipo de rosca	M
Ângulo do flanco	60 grau
Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Macho laminador de roscas

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado	20	N
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado	20	N
Aço < 500 N/mm ²	adequado	27	P
Aço < 750 N/mm ²	adequado	25	P
Aço < 900 N/mm ²	adequado	25	P
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	10	P
INOX < 900 N/mm ²	adequado	8	M
CuZn	condicionalmente adequado	20	N
Uni	adequado		
Óleo	adequado		

Ficha de dados

máximo a molhado

adequado