



Macho de laminação de roscas de máquina sem ranhuras de lubrificação HOLEX Pro Form 6GX, TiN, M: M10



Dados do pedido

Número do pedido	139143 M10
GTIN	4069515003438
Classe de artigo	12I

Descrição

Versão:

DIN 2174 ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12).

Classe de tolerância: ISO 3X/6GX = **Sobremedida de 0,02 – 0,04 mm.**

HOLEX Pro Form: Macho de laminação de roscas de alto desempenho para utilização numa vasta gama de materiais.

- **Material de corte HSS-E-PM para elevada resistência ao desgaste.**
- **Revestimento TiN HIPIMS otimizado da última geração.**

Utilização:

Para peças de trabalho que são fornecidas com uma **camada de proteção galvanizada** ou que encolhem ligeiramente com o endurecimento.

Descrição técnica

Classe de tolerância	ISO 3X 6GX
Série	Pro Form
Valor de referência do Ø do furo roscado	9,35 mm
Ø haste D _s	10 mm
Ø da rosca	10 mm
Profundidade de rosca	15 mm
Quadrado da haste □	8 mm
Comprimento total L	100 mm
Número de sulcos de aparas	5

Ficha de dados

Número de arestas de corte Z	5
Passo de rosca	1,5 mm
Tamanho da rosca	M10
Revestimento	TiN
Tipo de rosca	M
Ângulo do flanco	60 grau
Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 1,5×D com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 1,5×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Macho laminador de roscas

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado	20	N
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado	20	N
Aço < 500 N/mm ²	adequado	27	P
Aço < 750 N/mm ²	adequado	25	P
Aço < 900 N/mm ²	adequado	25	P
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	10	P
INOX < 900 N/mm ²	adequado	8	M
CuZn	condicionalmente adequado	20	N
Uni	adequado		

Ficha de dados

Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado