

## Ficha de dados

**Garant**

### Broca MDI GARANT Uni Hero haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 2,5



#### Dados do pedido

Número do pedido	122450 2,5
GTIN	4069515011358
Classe de artigo	13M

#### Descrição

##### Versão:

**Máxima universalidade e economia** numa única ferramenta. **Design robusto da ferramenta** e **design da aresta de corte com curvatura concava e convexa** para uma ótima estabilidade da ferramenta e comportamento de quebra das aparas numa ampla gama de materiais. **Geometria especial do espaço entre dentes e espaços entre dentes polidos** para uma evacuação ótima das aparas e máxima segurança de processo. **Revestimento TiAlSiN ultramacio e de alto desempenho** para uma redução eficaz do desgaste e formação de arestas de acumulação.

##### Nota:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com n.º **122451**.

Encomendar forma **HE**: com n.º **122450** e **12900HE**.

Artigos com preços entre parênteses: tempo de entrega diferente e quantidade mínima de encomenda 3 unidades.

#### Descrição técnica

Ø nominal $D_c$	2,5 mm
profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$	15,3 mm
Norma	DIN 6537 K
Comprimento total L	55 mm
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	19 mm
Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/U

## Ficha de dados

Tolerância de Ø nominal	h7
Ø haste D <sub>s</sub>	4 mm
Número de arestas de corte Z	2
Série	Uni
Revestimento	TiAlSiN
Material de corte	VHM
Versão	4xD
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	laranja
Tipo de produto	Broca espiral

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado	190	N
Alumínio (apara curta)	adequado	200	N
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	160	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	150	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	140	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado	110	P
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado	90	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	80	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado	40	S
GG(G)	adequado	130	K
Uni	adequado		

## Ficha de dados

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
Ar	condicionalmente adequado