

# Broca MDI GARANT Uni Hero haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 3,7



# Dados do pedido Número do pedido 123020 3,7 GTIN 4069515012522 Classe de artigo 13M

#### Descrição

#### Versão:

Máxima universalidade e economia numa única ferramenta. Design robusto da ferramenta e design da aresta de corte com curvatura concava e convexa para uma ótima estabilidade da ferramenta e comportamento de quebra das aparas numa ampla gama de materiais. Geometria especial do espaço entre dentes e espaços entre dentes polidos para uma evacuação ótima das aparas e máxima segurança de processo. Revestimento TiAlSiN ultramacio e de alto desempenho para uma redução eficaz do desgaste e formação de arestas de acumulação. Nota:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com **n.º 123021**.

Encomendar forma HE: com n.º 123020 e 129100HE.

Artigos com preços entre parênteses: tempo de entrega diferente e quantidade mínima de encomenda 3 unidades.

#### Descrição técnica

$\varnothing$ nominal $D_c$	3,7 mm
Tolerância de Ø nominal	h7
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	34 mm
Número de arestas de corte Z	2
profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub> 28,5 mm	
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm

# Ficha de dados

Comprimento total L	72 mm	
Norma	Norma de fábrica	
Avanço f em aço < 1100 N/mm²	0,09 mm/U	
Série	Uni	
Revestimento	TiAlSiN	
Material de corte	VHM	
Versão	8×D	
Ângulo da ponta	140 grau	
Haste	DIN 6535 HA com h6	
Refrigeração interior	sim, com 25 bar	
Estratégia de maquinagem	HPC	
Seminorma	sim	
Anel colorido	laranja	
Tipo de produto	Brocas espirais	

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado	140	N
Alumínio (apara curta)	adequado	150	N
Aço < 500 N/mm²	adequado	120	Р
Aço < 750 N/mm²	adequado	115	Р
Aço < 900 N/mm²	adequado	110	Р
Aço < 1100 N/mm²	adequado	80	Р
Aço < 1400 N/mm²	adequado	70	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	65	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	60	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado	35	S
GG(G)	adequado	95	K
Uni	adequado		

# Ficha de dados

máximo a molhado	adequado	
mínimo a molhado	adequado	
Ar	condicionalmente adequado	

# Produtos adequados

https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/123020-3,7