



Fresa de MDI com separadores de aparas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4



Dados do pedido

Número do pedido	203106 4
GTIN	4069515013277
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Fresa de alto desempenho com **passo de arestas irregular** e **passo de torção irregular**. Resistência à flexão otimizada graças à utilização de substratos de grão ultrafino. **Separador de aparas deslocado para quebra controlada das aparas.**

Nota:

$a_e \text{máx} = 0,07 \times D$ para o processamento TPC.

$h_{\text{máx}}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos. Para operações de acabamento, recomendamos os artigos n.º 204012, 204014 e 204015.

NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!

O produto sucessor recomendado é o n.º 203117.

Descrição técnica

Comprimento da lâmina L_c	16 mm
Número de dentes Z	7
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Tolerância de Ø nominal	f8
Ø das lâminas D_c	4 mm
Projeção L_1 incl. exposição	23 mm
Ø de exposição D_1	3,9 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,08 mm
Espessura média da apara $h_{\text{máx.}}$ para fresas TPC em INOX < 900 N/mm ²	0,018 mm

Ficha de dados

Haste	DIN 6535 HB com h6
\varnothing haste D_s	6 mm
Número de fragmentador de aparas	1
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Comprimento total L	62 mm
Ângulo espiral	40 grau
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,07 \times D$
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço $< 500 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adequado		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		

Ficha de dados

Ar

adequado