

**Pastilha de corte reversível por fresagem RDHX 1003 MOEN, para fresa de cópia e plana, HBM025****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 212257 UNI    |
| GTIN             | 4069515014892 |
| Classe de artigo | 22A           |

**Descrição****Versão:**

**Todas as pastilhas de corte reversíveis são adequadas para utilização com suportes de 0° negativos, bem como suportes de 7° positivos.**

**Nota:**

Valores de referência de aplicação para  $a_e = 0,3 \times D / a_{pm\acute{a}x} = 2 \text{ mm}$ .

**Descrição técnica**

|                                            |                                          |
|--------------------------------------------|------------------------------------------|
| Código ISO da pastilha de corte reversível | RDMX 1003 MOEN                           |
| Tipo                                       | UNI                                      |
| Material de corte                          | HM                                       |
| Tipo                                       | HBM025                                   |
| Número de trocas/cortes                    | 1                                        |
| Tipo de produto                            | Pastilha de corte reversível para fresar |

**Dados de utilizador**

|                              | <b>Adequabilidade</b>     | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Código ISO</b> |
|------------------------------|---------------------------|----------------------|-------------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  | 260                  | P                 |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  | 240                  | P                 |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  | 220                  | P                 |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  | 150                  | P                 |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado | 120                  | P                 |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  | 220                  | M                 |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  | 180                  | M                 |
| Uni                          | adequado                  |                      |                   |
| máximo a molhado             | condicionalmente adequado |                      |                   |
| seco                         | adequado                  |                      |                   |