

DNMG 150604, Tipo: SW05**Dados do pedido**

Número do pedido	250696 SW05
GTIN	4960664629701
Classe de artigo	25E

Descrição técnica

Avanço f	0,05 - 0,3 mm/U
Velocidade de corte v_c aplicação principal	50 - 140 m/min
Profundidade de corte a_p	0,2 - 1 mm
Aplicação principal	Ti
Condição de corte	contínuo
Quebra-aparas	MQ
Raio do canto	0,4 mm
Tipo	SW05
Atribuição de acabamento/desbaste	Acabamento
Óleo de corte	HM
Código ISO da pastilha de corte reversível	DNMG 150604
Número de trocas/cortes	4

Tipo de produto

Pastilha de corte
reversível para torneiar