

**Brocha por compressão de ranhuras de chaveta HSS Ajuste JS9, Tipo: 16E1****Dados do pedido**

Número do pedido	290405 16E1
GTIN	662600444112
Classe de artigo	29J

**Descrição****Utilização:**

**Para produzir ranhuras de chaveta conforme DIN 6885.**

**Material fornecido:**

Brocha com os calços necessários.

**Instrução:**

- Para materiais de maior resistência, aumentar o número de passagens ou usar brochas especiais (a pedido).
- Após a 1.<sup>a</sup> e 2.<sup>a</sup> de três passagens, levantar o êmbolo de pressão por breves instantes – a brocha alinha-se automaticamente.
- Brochas revestidas e brochas com medidas em polegadas disponíveis a pedido.
- As PRENSAS DE BROCHAGEM encontram-se no volume 2 (ferramentas manuais e de medição).
- Tam. 28, 32 e 36 disponíveis a curto prazo, mediante pedido.

**Descrição técnica**

para Ø do furo conforme DIN 6885	50 - 58 mm
Largura da ranhura de chaveta	16 mm

Profundidade da ranhura de chaveta	4,3 mm
Número de passagens	4
Largura das costas	19,34 mm
pressão de brochagem requerida com St50 e comprimento de brochagem máximo	4300 kg
Comprimento de brochagem em aço	25 - 150 mm
Comprimento da agulha	394 mm
Óleo de corte	HSS
Tipo de produto	Ferramenta de brochagem

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Grafite, GFK, CFK	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		

## Acessórios

Inserto para brocha por compressão n.º 290405 – 407 Tipo 16-18E1

290410 16-18E1