

Brocha por compressão de ranhuras de chaveta HSS Ajuste JS9, Tipo: 18E1**Dados do pedido**

Número do pedido	290405 18E1
GTIN	662600444129
Classe de artigo	29J

Descrição**Utilização:**

Para produzir ranhuras de chaveta conforme DIN 6885.

Material fornecido:

Brocha com os calços necessários.

Instrução:

- Para materiais de maior resistência, aumentar o número de passagens ou usar brochas especiais (a pedido).
- Após a 1.^a e 2.^a de três passagens, levantar o êmbolo de pressão por breves instantes – a brocha alinha-se automaticamente.
- Brochas revestidas e brochas com medidas em polegadas disponíveis a pedido.
- As PRENSAS DE BROCHAGEM encontram-se no volume 2 (ferramentas manuais e de medição).
- Tam. 28, 32 e 36 disponíveis a curto prazo, mediante pedido.

Descrição técnica

Comprimento de brochagem em aço	25 - 150 mm
Profundidade da ranhura de chaveta	4,4 mm

Comprimento da agulha	394 mm
para Ø do furo conforme DIN 6885	58 - 65 mm
Largura das costas	19,34 mm
Número de passagens	4
Largura da ranhura de chaveta	18 mm
pressão de brochagem requerida com St50 e comprimento de brochagem máximo	4800 kg
Óleo de corte	HSS
Tipo de produto	Ferramenta de brochagem

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Grafite, GFK, CFK	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		

Acessórios

Inserto para brocha por compressão n.º 290405 – 407 Tipo 16-18E1	290410 16-18E1
--	----------------